

# 炭化センター維持管理計画

- 1 排ガスの性状、放流水の水質等について周辺地域の生活環境の保全のため達成することとした数値

排ガス達成値

項目	達成値
ばいじん	0.05g/m <sup>3</sup> N以下
硫黄酸化物	500ppm以下 K値6.5
塩化水素	200ppm以下
窒素酸化物	250ppm以下
ダイオキシン類	0.1ng-TEQ/m <sup>3</sup> N以下

放流水達成値

項目	達成値
プラント排水	放流水なし

2. 排ガスの性状及び放流水の水質の測定頻度に関する事項

項目	回数
ばいじん・硫黄酸化物・塩化水素・窒素酸化物	2回/年
ダイオキシン類	1回/年

3. その他炭化センターの維持管理に関する事項

- (1) 運転管理体制

ア 運転員

単位：人

	1班	2班	計
計量係員	事務員に含む	—	—
投入部監視員	1	—	1
プラントオペレーター	1	1	2
工場棟操作員	3	2	5
クレーンオペレーター	1	1	2
計	6	4	10

※上記人員には、休暇等交代要員は含まず。

イ 作業内容

計量係員	ごみ計量器にて搬入出物の計量を行う。
投入部監視員	投入プラットホームにて搬入車のごみ貯留ピットへのごみ投

	入の監視、指導を行う。
プラントオペレーター	中央操作室において中央操作盤でプラントを遠隔監視、運転操作を行う。
工場棟操作員	各部の現場監視、作業を行います。また、選別貯留された搬出物の車両への積み込みの監視、指導を行う。
クレーンオペレーター	中央操作室においてごみクレーンを操作運転し、ごみ貯留ピット内のごみを受入ホッパ内に供給したり、移動、攪拌操作を行う。

ウ 機器取扱に必要な資格

資格等の必要な作業内容	資格等の種類
施設の維持管理	廃棄物処理技術管理者
ごみクレーンの運転	メーカー等によるクレーン特別教育受講済者
乾燥機の運転・維持管理	乾燥設備作業主任者
電気設備の保守管理	第3種電気主任技術者
重油の管理	危険物取扱者
酸素欠乏危険場所における作業管理	第2種酸素欠乏危険作業主任者
ホイスットの操作及び保守・管理	所轄労働基準監督署または日本クレーン協会の開催する玉掛技能に関する講習会を終了した者が望ましい。
ショベルローダ等の運転・管理	ショベルローダ等の運転免許習得者
その他の機器操作及び保守・管理	特に国家資格は必要なし。 ただし、工業高校卒業者以上または機械などの取扱経験5年以上の技術者が1名以上いるのが望ましい。

(2) 保守点検

本施設の機能を維持し、常時十分な能力を発揮するために日常の運転管理、保守、点検を計画的に進めて長期にわたり安定した機能を保持させる。

ア 日常点検

点検箇所	周期	要領
ユーティリティ	1回/日	量の確保確認・補給
ごみクレーン	1回/日	始業前点検
回転機器	1回/日	振動、異音の有無、油量軸受温度の点検
減容機	1回/日	排出孔清掃

潤滑油状況及び給油	1回／週間	機器毎の油量確認
各種ダンパ	1回／日	開閉確認、開度点検
集じん機	1回／日	ダスト回収作業・機内負圧確認
脱臭炉	1回／日	ダスト量及び付着状況点検
熱交換器、煙道	1回／日	ダスト量及び付着状況点検
炭化炉	1回／日	ダストシールの損傷点検
乾燥機	1回／日	ダストシールの損傷点検
排水処理設備	1回／週間	薬液補給、ダスト除去
管理計器	1回／3時間	運転基本データの記録、異常の早期発見

イ 定期点検及び法定定期点検

点検箇所	周期	要領
ごみ計量器	1回／2年	定期検定（更新検定）
ごみクレーン	1回／月	定期自主点検
	1回／年	年次定期自主点検
	1回／2年	定期検査（更新検査）
受入コンベヤ	1回／週	コンベヤチェーンのピン脱落チェック
	1回／半年	コンベヤチェーン、レール摩耗チェック
	1回／年	パン、ホッパ、スカート摩耗チェック
破袋機	1回／週	機能チェック
	1回／月	破袋刃の摩耗チェック
	1回／半年	ケーシングの摩耗チェック
破砕機	1回／週	破砕機内部の点検、ボルト類の緩み具合
	〃	回転刃、固定刃等の摩耗チェック
	1回／月	Vベルトの摩耗、張りチェック
コンベヤ類	1回／週	ベルトの損傷チェック、ローラ類の作動チェック
	1回／月	クリーナーの作動チェック、スカートの調整
	1回／半年	シュートの摩耗チェック
磁選機	1回／週	ベルト摩耗、張りチェック
	1回／月	ボルトの緩み具合
薬剤貯蔵装置	1回／週	ボルトの緩み具合
薬剤定量供給装置	1回／月	添加剤貯蔵装置の詰まりチェック、清掃
乾燥機	1回／日	ダスト量及び付着状況点検
	1回／月	ダストシールの損傷
脱臭炉	1回／日	ダスト量及び付着状況点検

	1回/月 2回/年	ダスト清掃 整備、灰出し
減温塔	1回/年	スプレーノズルチップ摩耗状況
炭化炉	1回/日 1回/月	漏洩点検 ダストシールの損傷
減容機	1回/週 2回/月 1回/月	ボルト類の緩み具合 内部の点検、摩耗チェック Vベルトの摩耗、張りチェック
熱交換器及び煙道	1回/月 2回/年 1回/週 2回/年	ダスト清掃 整備、灰出し ダスト量及び付着状況点検 整備
シュート類	1回/半年	シュートの摩耗チェック
配管ダクト	1回/年	バルブ、ダンパ等の作動状況、腐食点検及び清掃
集じん装置	1回/月 1回/月 1回/月	ダンパパッキンの摩耗チェック ろ布状態チェック ボルトの緩み具合
送・排風機	1回/月 2回/年	内部ダスト除去 ケーシング、インペラ、ベアリングの点検
空気圧縮機	1回/年	オーバーホール
油圧ユニット	1回/月 1回/年	油漏れの点検、機器類作動チェック 油タンク内点検、清掃
ポンプ類	2回/年	グランドパッキン、軸受け、インペラ、ケーシングの点検
電気・計装類	1回/年	モータ類及びケーブル絶縁抵抗接続抵抗の測定、計装機器類の調整、法定定期点検

#### ウ 異常時の対応（主要内容）

点検箇所	機器等の状態	処置
受入コンベヤ	モータの過負荷停止	チェーンでの詰まり等原因除去
破袋機	モータの過負荷停止 破袋率の低下	内部での詰まり等原因除去 刃物の摩耗チェック
破碎機	モータの過負荷停止 破碎ごみ排出量の減少 破碎率の低下	破碎困難物の除去 スクリーン閉塞物の除去 回転刃、固定刃の摩耗チェック

磁選機	モータの過負荷停止 磁着能力低下	電磁石とベルト間の詰まり除去 コイル冷却用絶縁油の取り替え
乾燥物定量供給機	モータの過負荷停止 切出量の変動	チェーンでの詰まり等原因除去 速度調整
乾燥機	温度上昇	熱風を停止し、過負荷原因を除去
炭化炉	温度上昇	負荷を停止し、過負荷原因を除去
脱臭炉	ファン過負荷停止	運転を停止し、過負荷原因を除去
減容物定量供給機	モータの過負荷停止 切出量の変動	チェーンでの詰まり等原因除去 速度調整
減容機	減容品が排出されない 機器から異音発生	カバーを開けて残留物を除去 機器停止後発生原因調査除去
薬剤貯蔵装置 薬剤定量供給装置	薬剤が排出されていない 薬剤が定量排出されない	機器内部で詰まり等清掃除去 テーブルフィーダの排出量調整
ベルトコンベヤ類	ベルトの蛇行 ベルトの損傷	ローラ調整等原因除去 異物除去、ローラ位置調整 クリーナー調整、ベルト交換
バグフィルタ	脱じん量が極端に少ない  差圧計が-150mmAq以上	脱じん機の調整及びエア量チェック 脱じんパルスエアーの吹出時間を短くする  ろ布の取り替え
サイクロン	ロータリバルブ作動不良 バグフィルタに大きいごみ混入	内部ダスト付着除去 同上またはシール部調査、原因除去
送・排風機	異常振動  能力低下	各締め付けボルトの確認 ケーシング・羽根車にダストの付着、清掃除去 軸受け・主転・羽根の摩耗チェック Vベルトの張り直し、その他チェック